

# SERIE HT CON TRANSDUCTOR DE PAR ATORNILLADORES ELECTRÓNICOS



## ■ Atornilladores de doble puño. Corriente continua CC.

*Proporciona seguridad adicional evitando el arranque accidental de la herramienta*

- 250 Nm. - 12000 Nm
- Requiere que ambas manos permanezcan en posición para iniciar el mecanismo dual simultáneamente, manteniendo de esta forma las manos del operario alejadas de la aplicación.
- Seguridad adicional al utilizar una barra de reacción o extensiones de la herramienta.
- Ayuda a evitar el arranque accidental de la herramienta.
- Disponible en varios tipos de mangos: estilo "Manillar" (F), estilo "Recto" con mango lateral (S), estilo "Pistola" (P) y estilo de mango en J (J).



### » MODELOS CON CAJA FIJA y 360'

MODELO * (tipo mango)	SERIE	PAR		VELOCIDAD	PESO	LONGITUD		DIA.		CUADRADILLO	dB (A)
		NM	FT-LB	RPM	KG	MM	IN	MM	IN	IN	
AE(S)(F)(P)4(A)(B)66250	6000	250	185	315	4,6	254	10	66	2,6	3/4	66
AE(S)(F)(P)4(A)(B)66425BDL	6000	425	315	165	4,6	254	10	66	2,6	3/4	66
AE(S)(F)(P)4(A)(B)66625BDL	6000	625	460	106	4,8	254	10	66	2,6	3/4	66
AE(S)(F)(P)4(A)(B)66925BDL	6000	925	682	72	4,8	254	10	66	2,6	3/4	66
AE(S)(F)(P)4(A)(B)771200BDL	7000	1200	885	65	6,6	259	10.2	76	3,0	1	66
AE(S)(F)(P)4(A)(B)773000BDL	7000	3000	2213	25	7,5	294	11.6	76	3,0	1	66
AE(S)(F)(P)4(A)(B)884200B1DL	8000	4200	3100	12	11,1	340	13.4	86	3,6	1	66
AE(S)(F)(P)4(A)(B)884200BDL	8000	4200	3100	12	11,1	340	13.4	86	3,6	1-1/2	66
AE(S)(F)(P)4(A)(B)885000BDL	8000	5000	3700	9	11,1	340	13.4	86	3,6	1-1/2	66
AE(S)(F)(P)4(A)(B)896500BDL	8000 / 9000	6500	4800	7	15,7	378	14.9	101	4,0	1-1/2	66
AE(S)(F)(P)(J)4(A)(B)898100BDL	8000 / 9000	8100	6000	5	15,7	378	14.9	101	4,0	1-1/2	66
AEF4(A)(B)8912000BDL	8000 / 9000	12000	8850	3.5	23.0	526	21	131	5,2	1-1/2	66

- El quinto dígito de la referencia del modelo es (A) para las llaves de carcasa fija o (B) para los modelos con carcasa de giro de 360°.
- Esta información de la tabla es para los modelos con carcasa giratoria de 360°. Para los demás modelos reducir el peso en 0.7kg / 1.5lbs y la longitud en 51cm / 2".
- Para las herramientas Rectas (S) elige la posición de la palanca marcando (L) para el lado izquierdo o (R) para el lado derecho.