# LLAVES DE AGUJA DE LECTURA DIRECTA

## CARACTERÍSTICAS LLAVES DE AGUJA DE LECTURA DIRECTA

### LAS LLAVES DE AGUJA SON SUPERIORES

Los cuatro requisitos más importantes de una llave de torsión —presión, fiabilidad, durabilidad y bajo costo— están combinados en estas herramientas excepcionales. La precisión esta literalmente dentro de la llave. La viga, de una aleación especial de acero, está torneada para tener la desviación necesaria utilizando pesos muertos, en lugar de una tolerancia dimensional. Este proceso de fabricación consume más tiempo y mano de obra, pero el resultado es una herramienta que permanece precisa, siempre que la viga esté intacta, con la aguja siempre en cero cuando no haya ninguna carga aplicada. La forma plana de la viga asegura que la llave permanezca en ángulo recto con el tornillo o tuerca, reduciendo o eliminando el error de carga lateral. Este torneado, de forma ahusada, distribuye la carga uniformemente por todo lo largo de la viga, extendiendo indefinidamente la vida útil de la herramienta. Con un número mínimo de piezas móviles, estas herramientas no requieren reparaciones ni mantenimiento.

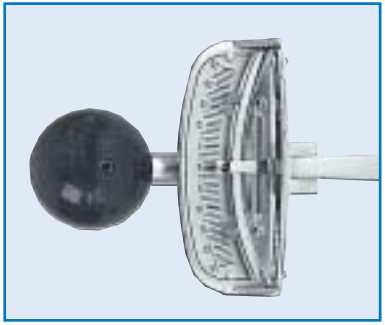
• Disponible versiones en medida inglesa.

**LLAVES DE AGUJA**

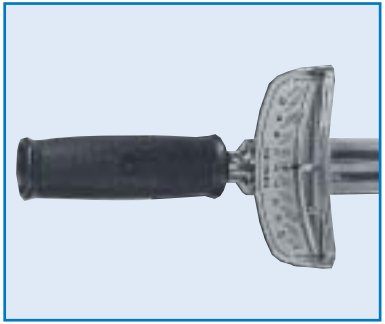
| NÚMERO PIEZA | MODELO | CAPACIDAD DE APRIETE | PASOS DE GRADUACIÓN | CUADRADILLO (Pulgadas) | DISTANCIA DEL BRAZO DE PALANCA (mm) | PESO (gr) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| • 855274 | M 22 cNm | 0-22 cNm | 1 cNm | 1/4 | 152 | 123 |
| • 855275 | M 56 cNm | 0-56 cNm | 2 cNm | 1/4 | 155 | 140 |
| • 855276 | M 110 cNm | 0-110 cNm | 5 cNm | 1/4 | 152 | 140 |
| • 855277 | M 28 dNm | 0-28 dNm | 1 dNm | 3/8 | 159 | 194 |
| • 855278 | M 56 dNm | 0-56 dNm | 2 dNm | 3/8 | 152 | 194 |
| • 855279 | M 110 dNm | 0-110 dNm | 5 dNm | 3/8 | 165 | 212 |
| • 855280 | M 1 Nm | 0-1 Nm | 0,05 Nm | 1/4 | 152 | 140 |
| • 855247 | M 2,5 Nm | 0-2,5 Nm | 0,1 Nm | 1/4 | 159 | 194 |
| • 855281 | M 2,5 Nm | 0-2,5 Nm | 0,1 Nm | 3/8 | 159 | 194 |
| • 855248 | M 5 Nm | 0-5 Nm | 0,2 Nm | 1/4 | 152 | 194 |
| • 855282 | M 5 Nm | 0-5 Nm | 0,2 Nm | 3/8 | 152 | 194 |
| • 855283 | M 12 Nm | 0-12 Nm | 0,5 Nm | 3/8 | 165 | 272 |
| • 855284 | M 22 Nm | 0-22 Nm | 1 Nm | 3/8 | 228 | 225 |
| • 855285 | M 34 Nm | 0-34 Nm | 1 Nm | 3/8 | 343 | 1.237 |
| • 855287 | M 70 Nm | 0-70 Nm | 2 Nm | 3/8 | 343 | 1.237 |
| • 855288 | M 70 Nm | 0-70 Nm | 2 Nm | 1/2 | 343 | 1.237 |
| • 855289 | M 140 Nm | 0-140 Nm | 5 Nm | 1/2 | 381 | 1.237 |
| • 855290 | M 210 Nm | 0-210 Nm | 10 Nm | 1/2 | 457 | 1.687 |
| • 855291 | M 280 Nm | 0-280 Nm | 10 Nm | 3/4 | 609 | 3.487 |
| • 855292 | M 410 Nm | 0-410 Nm | 10 Nm | 3/4 | 762 | 4.837 |

**Incluye gratuitamente una certificación tabulada con comprobación del NIST.**

# LLAVES DE AGUJA DE LECTURA DIRECTA



**Mango de bola pivotante**



**Mango pivotante**

## CARACTERÍSTICAS DE LA SERIE M

- Diseño increíblemente duradero - ¡la vida actual de servicio se mide en décadas!
- Costo muy bajo de operación - la retención excepcional de la precisión permite extender los intervalos de calibración y estas herramientas virtualmente no requieren reparaciones ni mantenimiento.
- Ideal para aplicaciones de torsión prevaleciente y pruebas destructoras.
- El diseño de baja inercia y masa de las agujas ayuda a eliminar la distorsión de las lecturas.
- Las características de memorización consiste en indicaciones que siguen un camino en la escala y permanecen en su lugar para indicar la máxima torsión aplicada.
- El momento de torsión máxima indicada en la escala es precisa, aún en las aplicaciones de pruebas destructoras.
- El mango pivotante concentra la carga en el punto preciso de la palanca para asegurar mayor precisión en la torsión aplicada.
- Satisface o excede las normas ASME B107.14M e ISO 6789.
- La precisión de todas las llaves de viga plana es del ±2% del valor indicado, desde el 20% hasta el 100% de la capacidad, en ambas direcciones.
- Incluye gratuitamente una certificación tabulada con comprobación del NIST.